

DESCRIPCIÓN.

El **GC3633** es un pasivante líquido para Acero Inoxidable para uso por inmersión.

Asegura de una manera rápida, la resistencia óptima a la corrosión mediante la rápida y uniforme formación de una capa protectora pasiva en la superficie del acero inoxidable.



Destinado única y exclusivamente a uso industrial.

Su uso sólo debe realizarse siguiendo las instrucciones de seguridad de la FDS y el manual de operaciones disponible.

CARACTERÍSTICAS.

- No contiene ácido clorhídrico ni cloruros.
- Forma de manera rápida y completa una capa protectora pasiva en las superficies y cordones de soldadura.
- Restaura la resistencia a la corrosión de las superficies tratadas.
- Elimina las contaminaciones metálicas ferríticas pero no las contaminaciones de óxido.
- Adecuado para el tratamiento posterior al decapado si es necesario.
- Es adecuado para el tratamiento posterior después del proceso de pulido.
- Si se aplica regularmente incrementa de manera notable la vida del acero inoxidable.
- Mantiene la superficie original del acero inoxidable, no ataca al metal base.
- Crea una superficie uniforme en sus características químicas.

APLICACIONES

- Aceros inoxidables austeníticos.
- Aceros inoxidables estabilizados y no estabilizados.
- Níquel y sus aleaciones.

INSTRUCCIONES DE USO

Modo de empleo: ver guía de aplicación.

MUY IMPORTANTE: Producto ácido, antes de utilizar observar las indicaciones de la Ficha de Seguridad y Guía de Operaciones.

DESCRIPCIÓN.

El **GC3634** es un pasivante en gel para Acero Inoxidable para uso por aspersión / pulverización.

Asegura de una manera rápida, la resistencia óptima a la corrosión mediante la rápida y uniforme formación de una capa protectora pasiva en la superficie del acero inoxidable.



Destinado única y exclusivamente a uso industrial.

Su uso sólo debe realizarse siguiendo las instrucciones de seguridad de la FDS y el manual de operaciones disponible.

CARACTERÍSTICAS.

- No contiene ácido clorhídrico ni cloruros.
- Excelente tixotropía que permite una pulverización en vertical.
- Color verde para identificar una correcta distribución en el área de aplicación.
- Forma de manera rápida y completa una capa protectora pasiva en las superficies y cordones de soldadura.
- Restaura la resistencia a la corrosión de las superficies tratadas.
- Elimina las contaminaciones metálicas ferríticas pero no las contaminaciones de óxido.
- Adecuado para el tratamiento posterior al decapado si es necesario.
- Es adecuado para el tratamiento posterior después del proceso de pulido.
- Si se aplica regularmente incrementa de manera notable la vida del acero inoxidable.
- Mantiene la superficie original del acero inoxidable, no ataca al metal base.
- Crea una superficie uniforme en sus características químicas.

APLICACIONES

- Aceros inoxidables austeníticos.
- Aceros inoxidables estabilizados y no estabilizados.
- Níquel y sus aleaciones.

INSTRUCCIONES DE USO

Modo de empleo: ver guía de aplicación.

MUY IMPORTANTE: Producto ácido, antes de utilizar observar las indicaciones de la Ficha de Seguridad y Guía de Operaciones.